

		MİLL TEST SERTİFİKASI MILL TEST CERTIFICATE										   AD-2000 MERKBLATT																	
Müşteri / Customer						Spesifikasyon / Specification				EN 10204 3.1				Tarih / Date															
Ürün Tipi / Product Type		CR Paslanmaz Çelik Rulo / CR Stainless Steel Coil				Kontrat No/Contract No								Sertifika No / Certificate No		3670													
Analiz No Analyses No	Alaşım Alloy	Yüzey Surface	Rulo No Roll No	Fırın No Casting No	Fiziksel Özellikler/Physical Properties				Kimyasal Özellikler/Chemical Properties												Mekanik Özellikler/Mechanical Properties								
					Kalınlık Thickness	Genişlik Width	Uzunluk Length	Ağırlık Weight	Kimyasal Kompozisyon (%) - Chemical Composition (%)																Çekme Dayanımı Tensile Strength	Akma Dayanımı Yield Strength		Uzama Elongation	Sertlik Hardness HV1
					İstenen Required																					MPa	Rp 0,2		
					mm	kg	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	N	Ti	Nb	MPa		A 50 %	Top	End						
				EN 9445-2				EN 10088-2												EN 10088-2									
1	1.4016	2B	T204717-1	A0203863/1	1,50		1.250		10.370	0,040	0,300	0,520	0,033	0,002	16,120	0,100			0,040			502	390		31	162			
2	1.4016	2B	T204717-2	A0203863/1	1,50		1.250		10.400	0,040	0,300	0,520	0,033	0,002	16,120	0,100			0,040			502	390		31	162			
3	1.4016	2B	T204735-1	A1204031/1	1,20		1.250		10.415	0,040	0,300	0,490	0,033	0,004	16,220	0,120			0,048			519	358		30	158			
4	1.4016	2B	T204735-2	A1204031/1	1,20		1.250		10.085	0,040	0,300	0,490	0,033	0,004	16,220	0,120			0,048			519	358		30	158			
5	1.4016	2B	T204746-1-1	A0203863/1	0,60		1.250		10.220	0,040	0,300	0,520	0,033	0,002	16,120	0,100			0,040			575	358		28	155			
6	1.4016	2B	T204746-1-2	A0203863/1	0,60		1.250		10.285	0,040	0,300	0,520	0,033	0,002	16,120	0,100			0,040			575	358		28	155			
7	1.4016	2B	T204752-1	A0203865/1	0,60		1.250		10.320	0,040	0,400	0,510	0,028	0,007	16,190	0,070			0,042			528	311		29	150			

KONTROL/CONTROLLED BY 		Notlar/Notes: Kimyasal analiz döküm hatındaki sıvı metale aittir. / The chemical analysis belongs to the liquid metal in the casting line. The timber used in the pallets was fumigated according to ISPM 15 Standard.  TRX-UDDQ Stainless Steel Technologies  TRX-EDDQ Stainless Steel Technologies İlgili Standartlar/Related Standards: TS EN 10088-2:2014, TS EN 10088-4:2010, TS EN 9445-2:2010, TS EN 10028-7:2016, TS 3157 EN ISO 3651-2:2000, ASTM A240/A240M-22b-2022, ASTM A480/A480M-22a-2022, ASME SA 240/SA 240M-2021, ASME SA 480/SA 480M-2021, ASTM A262, PED 2014/68/EU Annex 1 Section 4.3.; AD2000-Merkblatt (W0, W2, W10), EN 764-5 Section 4.2, EN 1.4301/1.4307 – 304/304L, EN 1.4401/1.4404 - 316/316L, EN 1.4509 - 441, EN 1.4016 - 430, ISPM 15:2019 Fumigation, Solution Annealing Temperature 1100 °C (For Austenite)		ONAY/APPROVED BY 	
Factory Address: Karamehmet Mahallesi, Avrupa Serbest Bölgesi, Osman Şahin Bulvarı No: 7, 59860 Ergene / Tekirdağ / TÜRKİYE Phone: +90 282 691 11 94 - Fax: +90 282 11 58 e-mail: info@trinoxmetal.com		204F09 Rev 1			